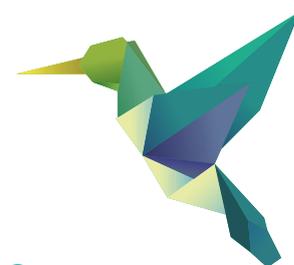




NOUVEAU



Le chauffe-eau Thermodynamique Heiwa

Chauffe-eau
thermodynamique

Simple, performant et facile à installer, le chauffe-eau thermodynamique Heiwa est le premier produit de la marque au **fluide écologique R290**.



Pourquoi
choisir
le chauffe-eau
Hyökō H₂O Heiwa ?

Le chauffe-eau thermodynamique

HYÖKÖ H₂O

LA SOLUTION SIMPLE ET PERFORMANTE POUR L'EAU CHAUDE SANITAIRE

NOUVEAU

RESPONSABLE

- Fluide R290
- 150g de fluide
- PRG = 3

GARANTIE
5 ANS*
CUVE ET PIÈCES


33dB

PERFORMANT

- A+ en profil de sous-tirage XL
- COP jusqu'à 4 en profil de sous-tirage XL
- Détendeur électronique
- Désinfection 70°C en 100% thermodynamique
- Dégivrage optimisé
- Puissance absorbée compresseur de seulement 425W

SIMPLE

- Produit gainable avec pression statique auto-adaptative ou réglable jusqu'à 60 Pa
- Wi-Fi intégré
- Télécommande déportable

SÛR

- Boîtier électronique isolé
- Composants électroniques anti arc électrique
- Soupape de sécurité 7 bars fournie
- Température de consigne par défaut : 55°C

FIABLE

- Anode électronique en titane à courant imposé
- Émaillage intérieur de 3,2 mm
- Émaillage extérieur

QUALITATIF

- Cuve Acier Carbone
- Précision d'émaillage : 0,005mm
- Soudure TIG
- Guidage laser des soudures
- Test à 10bars sur 100% des cuves



Les conseils des EEH

Nous recommandons l'utilisation systématique de raccords diélectriques lors du raccordement au réseau d'eau sanitaire pour préserver l'intégrité du réservoir.

Chauffe-eau
thermodynamique

*Voir conditions de garanties page 6.

Une conception fiable & des composants de qualité

LE R290, UN FLUIDE ÉCOLOGIQUE

R290

Le chauffe-eau Hyökö H₂O embarque 150g de R290. Ce fluide naturel écologique dispose d'un très faible impact sur l'environnement et le réchauffement climatique. En effet, son PRG est seulement de 3 contrairement au R.134.A, habituellement utilisé dans les chauffe-eau thermodynamiques, dont le PRG est de 1430. Associé à l'ensemble des technologies embarquées, c'est un atout majeur pour associer performance et éco-responsabilité.



Le chauffe-eau Hyökö H₂O est éligible aux primes CEE associée à la BARTH-148.



Le chauffe-eau Hyökö H₂O est certifié par l'organisme KEYMARK, gage de qualité et de performance.

UNE GARANTIE DE 5 ANS SUR L'ENSEMBLE DES PIÈCES



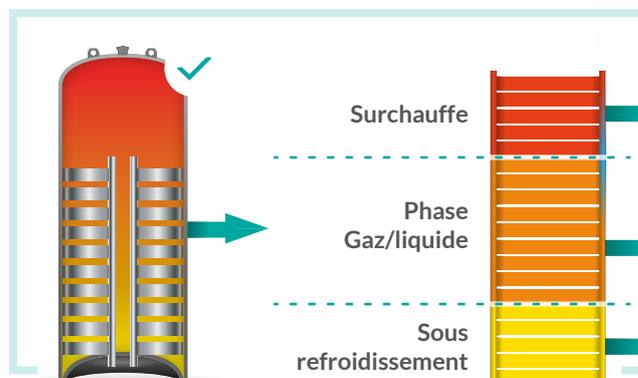
La sélection de composants premium et la qualité du process de fabrication font du chauffe-eau Hyökö H₂O un produit particulièrement fiable. Notre chauffe-eau bénéficie d'une garantie 5 ans cuve et pièces.

UN ÉCHANGEUR NOUVELLE GÉNÉRATION



L'échangeur assure une répartition optimale de la chaleur. Associé au fond de cuve convexe, cette ceinture chauffe 100% du volume d'eau.

La structure micro canaux évolutive de l'échangeur améliore de 32% le transfert de chaleur par rapport à une structure tubulaire classique.



Forme carrée pour réduire les pertes de charge

Forme optimisée pour le sous-refroidissement

UN DÉGIVRAGE OPTIMISÉ



Grâce à l'utilisation d'une vanne 4 voies, le dégivrage est plus rapide et complet que par l'utilisation de vannes solénoïdes traditionnelles.

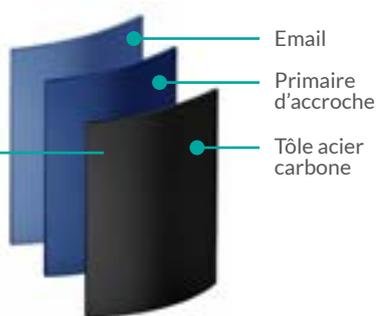
UN DÉTENDEUR ÉLECTRONIQUE



L'utilisation d'un **détendeur électronique** améliore la précision de la régulation et optimise l'énergie consommée pour arriver au plus haut de l'échelle de performance de ces produits.



UNE CUVE PROTÉGÉE PAR UN ÉMAILLAGÉ INTÉRIEUR DE 3,2MM



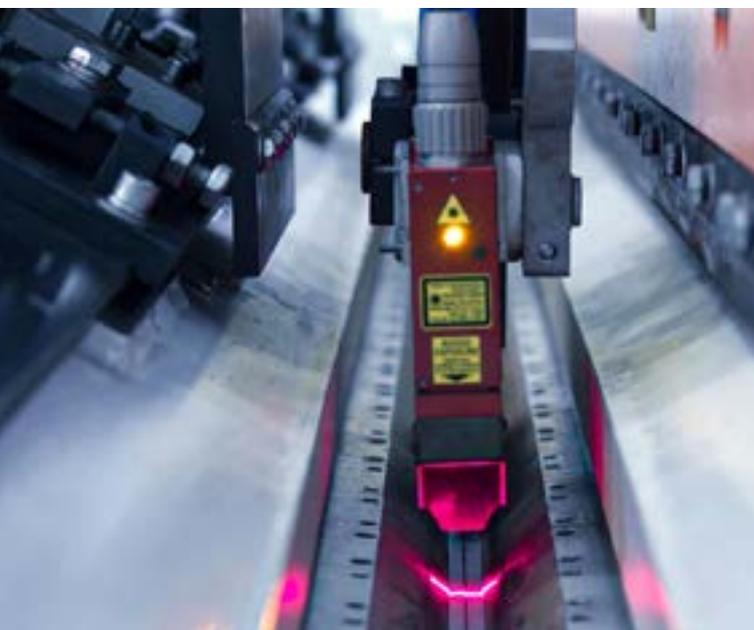
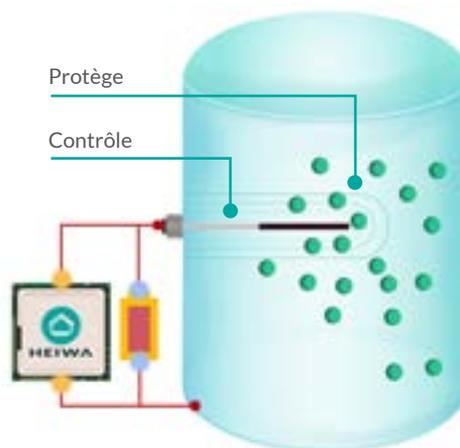
La tôle utilisée pour la fabrication de la cuve est de 2,2mm d'épaisseur est en acier carbone 0,16%. Ce matériau confère au ballon Hyökô H₂O la rigidité nécessaire à la préservation mécanique de l'émail.

Le coating VS247 de 150 à 250 micron fait office de primaire d'accroche.

L'émaillage est automatisé à l'intérieur et à l'extérieur de la cuve. Cette technique assure une parfaite uniformité de la couche protectrice. L'épaisseur de l'émaillage intérieur est de 3,2mm avec une précision de 0,005mm.

UNE ANODE EN TITANE À COURANT IMPOSÉ

L'anode en titane du chauffe-eau Hyökô H₂O est spécialement conçue pour résister à la corrosion et durer toute la vie du chauffe-eau. Elle protège la cuve grâce au courant électrique qui la traverse. L'anode va alors utiliser les minéraux présents dans l'eau comme des agents protecteurs de la cuve tout en la polarisant.



UN PROCESS DE FABRICATION À LA POINTE DE L'INNOVATION

Chaque soudure robotisée est faite au TIG, guidée au laser et enregistrée en vidéo.

Le TIG ou «Inert Gas» est une technique de soudage parmi les plus qualitatives, largement utilisée dans l'aéronautique et l'automobile.

Le process industriel est 100% robotisé afin de garantir une homogénéité de production optimale.

Chaque cuve est testée par immersion complète sous 10 bars de pression. La moindre fuite éventuelle est alors facilement détectée.

Un produit facile d'utilisation pour un confort optimal

UNE SOLUTION PERFORMANTE



Avec notre modèle HTMP-200-V1 de 206L, il est possible de produire 282L d'eau à 40°C pour un chauffe-eau rempli à 55°C selon la norme EN 16147:2017.

Température de consigne par défaut : 55°C



Un COP jusqu'à 4, une large plage de température (-7°C / +45°C) et une classe énergétique A+, font du chauffe-eau Hyökô H₂O l'un des produits les plus économe du marché en termes d'énergie.

UNE QUALITÉ DE L'EAU GARANTIE & UNE CONSOMMATION MAÎTRISÉE



Le chauffe-eau Hyökô H₂O dispose d'une fonction de stérilisation à 70°C, sans utiliser la résistance de secours.



Une pression acoustique de 33 dB(A) à 2m.



DE NOMBREUSES FONCTIONNALITÉS

La télécommande filaire du chauffe-eau est équipé des fonctionnalités suivantes :

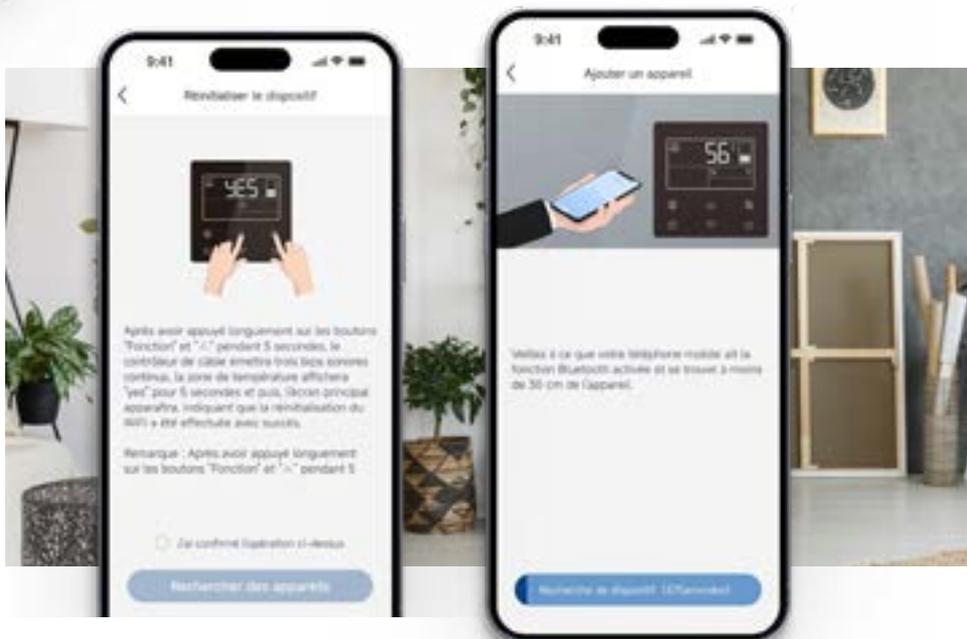
- Wi-Fi intégré
- Affichage de la capacité d'eau chaude disponible
- Mode boost avec mise en marche de la résistance
- Timer hebdomadaire
- Fonction vacances
- Mode Eco

UNE SOLUTION CONNECTÉE



App Heiwa Clim

Le chauffe-eau Hyökô H₂O peut être piloté depuis un smartphone grâce à l'application Heiwa Clim.



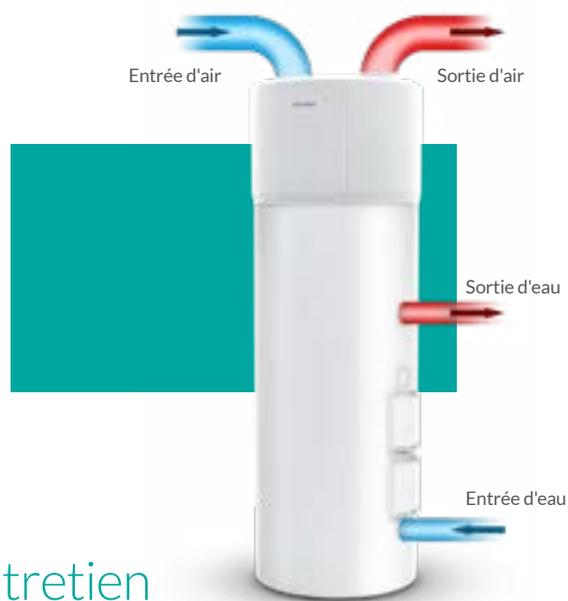
Une solution adaptée à différentes configurations résidentielles

Le chauffe-eau Hyökō H₂O est gainable avec 60Pa de pression statique disponible.

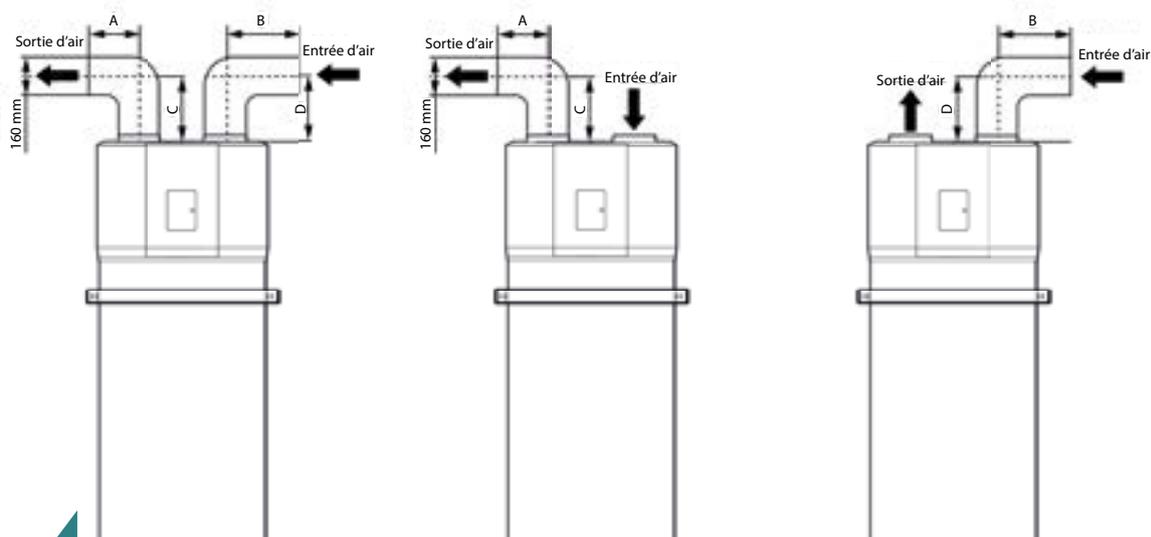
Le diamètre des gaines rigides à utiliser est de 160mm. Le réseau de gaines peut s'étendre jusqu'à 10 mètres (5m à l'entrée et 5m à la sortie) avec des gaines rigides PEHD.

La pression statique est auto-adaptative ou peut être réglée manuellement grâce au ventilateur Inverter.

Cela permet d'adapter le ballon à de multiples configurations d'habitation.



Une installation facile et sûre, nécessitant peu d'entretien



Utilisation d'un réseau de gaine rigide PEHD jusqu'à 10 mètres.

- L'installation peut être réalisée sur air ambiant ou sur air extérieur.
- La télécommande filaire est Wi-Fi, et peut être déportée de 30m en filaire.
- Le diamètre des tuyauteries de raccordement est standard : 3/4" femelle.
- Le boîtier électronique est entièrement isolé de la partie fluide IPX4.
- Une soupape de sécurité de 7 bars est fournie.
- L'ensemble des relais et des sondes a été sélectionné afin d'éviter le phénomène d'arc électrique, cela pour prévenir tout risque sur l'installation.
- L'anode électronique en titane à courant imposé ne nécessite aucun entretien et assure une protection active.



CHAUFFE-EAU THERMODYNAMIQUE HYÖKÖ H₂O



GARANTIE
5 ANS*
CUVE ET PIÈCES

Télécommande HTMPOFA-V1 incluse



Efficacité énergétique (ETAS Wh) =
jusqu'à 165%

JUSQU'À
4
COP

COP jusqu'à 4

A+

A+ en sous tirage XL



282L d'ECS
mélangée à 40°C



Large plage de température
-7°C à 45°C



Cuve acier
carbone émaillé

60
Pa

Gainable
60Pa disponibles



Détendeur électronique



Anode électronique en
titane à courant imposé

INCLUS
Wifi

Wi-Fi



Soupape de sécurité
7 bars fournie

R290

Fluide R290
écologique



Compatible prime CEE

*Voir conditions de garantie page 6.

Chauffe-eau Thermodynamique Hyökō H ₂ O		Chauffe-eau Thermodynamique Hyökō H ₂ O	
		200L	270L
Références		HTMP-200-V1	HTMP-270-V1
Volume du ballon	L	206	270
Type de source de chaleur		← Air extérieur ou Air ambiant →	
Puissance nominale absorbée (Maxi)	kW	0,425 (0,850)	0,425 (0,850)
Puissance de la résistance électrique d'appoint	kW	2	2
⚡ Puissance en mode veille selon EN16147*	W	37	30
⚡ COP à entrée air +7°C / entrée eau 10°C selon EN16147*		3,34	3,63
COP à entrée air +14°C / entrée eau 10°C*		3,64	4,01
Classe énergétique saisonnière*		A+	A+
⚡ Etas à entrée air +7°C / entrée eau 10°C η _{dhw} selon EN16147*		135,0%	145,0%
Etas à entrée air +14°C / entrée eau 10°C*		151,8%	165,7%
⚡ Profil de sous tirage selon EN16147*		XL	XL
⚡ Volume d'eau mitigée max à 40°C V40 selon EN16147*	L	282	328
⚡ Temps de chauffe de l'eau de 10°C à 54°C selon EN16147*	h/min	7h17	8h56
Températures limites de consigne (Mini / Maxi)	°C	← 35°C - 70°C →	
Températures extérieures limites de fonctionnement en 100% Thermodynamique (Mini / Maxi)	°C	← -7°C - +45°C →	

Débits d'air nominal	m ³ /h	360m ³ /h	360m ³ /h
Pression acoustique à 2m	dB(A)	33	33
⚡ Puissance acoustique	dB(A)	48	48
Pression statique disponible	Pa	60	60
Type d'anode		← Titane à courant imposé →	
Type de compresseur		Inverter	Inverter
Dimensions nettes, Largeur x Profondeur x Hauteur	mm	668x663x1667	668x663x1947
Poids nets	kg	96	108

Fluide frigorigène			
Fluide "écologique"		← R290 →	
PRG		← 3 →	
Quantité de fluide contenue dans le groupe	kg	← 0,15 →	

Raccordements Aéraulique / Hydraulique			
Diamètre des gaines entrée/sortie d'air	mm	← 160 →	
Diamètre d'évacuation des condensats	mm	← 16 →	
Diamètre de sortie d'eau de la soupape de sécurité	mm	← 9 →	
Diamètre entrée/sortie d'eau	Pouces	← 3/4 femelle →	

Raccordement électrique			
Tension / Phase / Fréquence		← ~220-240V / 1 Phase / 50-60 Hz →	
Tolérance de tension	V	← 187 - 276 →	
Section de câble pour l'alimentation sur l'unité extérieure	mm ²	← 3G2,5 →	
Protection électrique	A	← 10 →	

Les câbles et raccordements électriques doivent respecter la norme NF C 15-100

Tarif général € HT + éco contribution	HTMP-200-V1	HTMP-270-V1
	2 220€ +19,17€	2 443€ +19,17€

⚡ Données certifiées par l'organisme Keymark

Des raccords diélectriques (non fournis) doivent être installés pour préserver l'intégrité de la cuve.
*suivant normes EN 16147:2017 A1:2022 et EN 12102-2:2019